

Üzembe helyezési és karbantartási útmutató a következő modellekhez	SHV Ø 500 PLUS SHV - SHL Ø 630 SPE
---	---

GYÁRTÓMŰVI NYILATKOZAT

Hivatkozás a 89/392/EEC EK Gépészeti Irányelvre és kiegészítéseire

A termékek megfelelnek a 89/392/EEC EK Gépészeti Irányelvnek és annak kiegészítéseinek hivatkozva a biztonsági standardokra:

- **EN 60335-1 (CEI 61-50)**Háztartási- és hasonló elektromos berendezések biztonsága
Általános szabályok
- **CEI-EN 60335-2-40** Háztartási- és hasonló elektromos berendezések biztonsága – 2. rész:
elektromos hőpumpákra, légkondicionálókra és páramentesítőkre vonatkozó különleges előírások
- **89/366 CEE** sz. Gépészeti Irányelv és kiegészítései. Elektromágneses megfelelés.
- **Alacsony feszültség 73/23 CEE** sz. Irányelv

Termékeink, illetve azok a berendezése, melyekbe beépítésre kerülnek, vagy melyeknek részét képezik addig nem helyezhetőek üzembe, míg nincs igazolva, hogy megfelelnek az EK Gépészeti Irányelvnek.

ÓVINTÉZKEDÉSEK: az instrukciók be nem tartása személyi sérüléshez, vagy a berendezés károsodásához vezethet.

A) Az üzembe helyezéshez és szereléshez szükséges mozzgatás során kötelező a következők betartása:

- 1- alkalmazzon szakembereket a berendezések mozzgatásához (daru, emelőtargonca, stb.)
- 2- Viseljen munkavédelmi kesztyűt
- 3- Sose tartózkodjon függő teher alatt

B) Mielőtt az elektromos bekötéssel folytatná, kötelező a következők betartása:

- 1- csak szakembereket alkalmazzon
- 2- győződjön meg róla, hogy a bekötendő kábelek nincsenek áram alatt
- 3- az elektromos főkapcsolót kapcsolja ki és zárja le a szerelés idejére

C) Mielőtt az osztó/gyűjtő csatlakozásokkal folytatná, kötelező a következők betartása:

- 1- csak szakembereket alkalmazzon
- 2- győződjön meg róla, hogy az osztókör le van zárva (nincs nyomás)
- 3- a forrasztásnál győződjön meg róla, hogy a forrasztóláng nincs a berendezés felé irányítva (használgjon védőlemezt, ha szükséges)

D) Kezelés: a LU-VE termékek a következő anyagok felhasználásával készülnek:

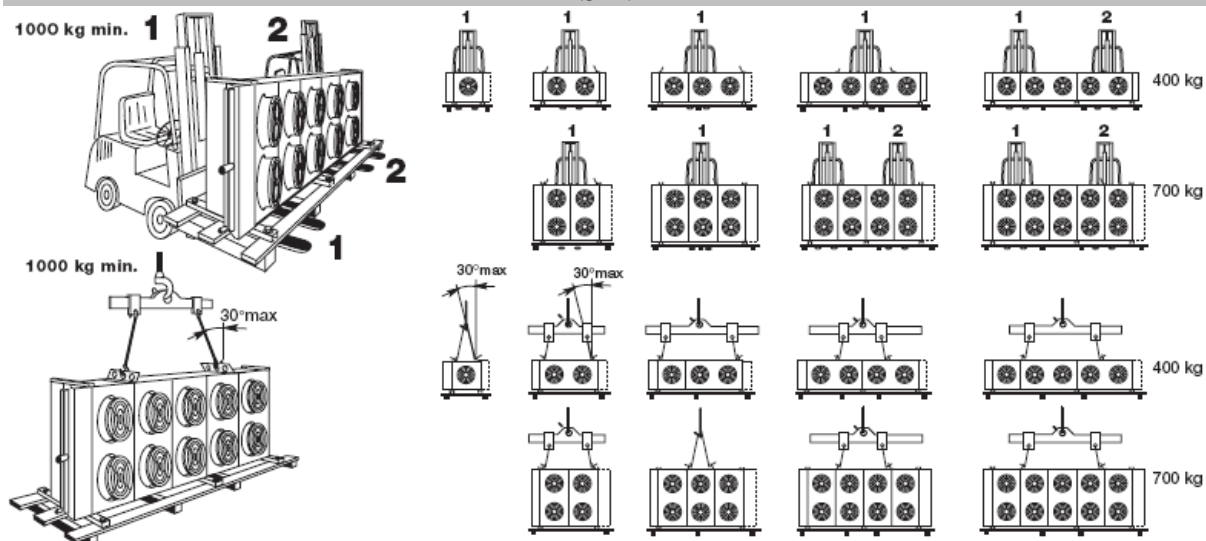
Műanyagok: polietilén, ABS, gumi

Vastartalmú anyagok: vas, rozsdamentes acél, réz, alumínium (esetenként megmunkált)

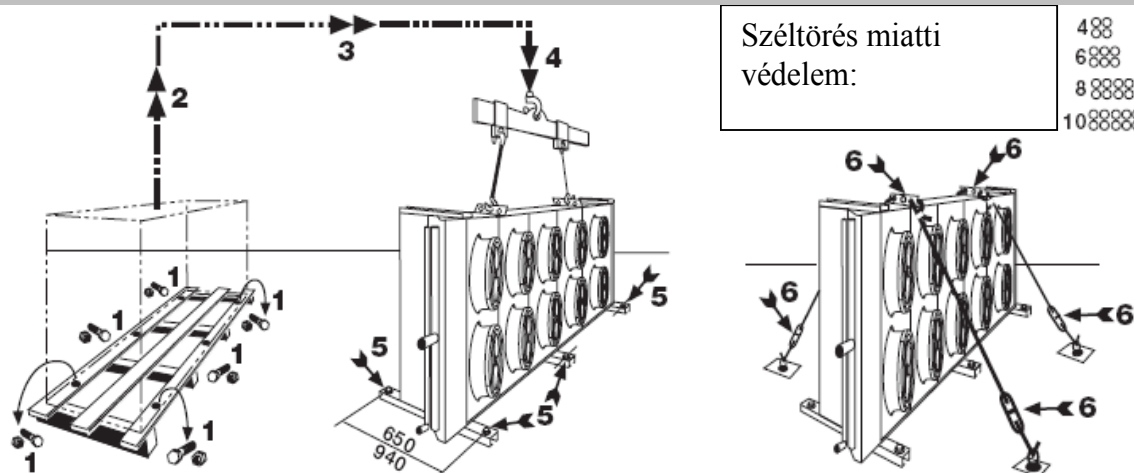
Hűtőfolyadékok: kövesse a vonatkozó berendezés üzembe helyezési útmutatóját

A) Távolítsa el az átlátszó védőfóliát a lakkozott fém részokről

EMELÉSI VÁZLAT

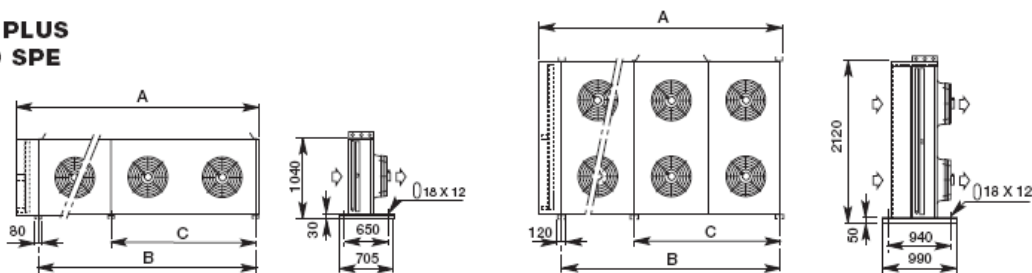


FÜGGŐLEGES BESZERELÉS

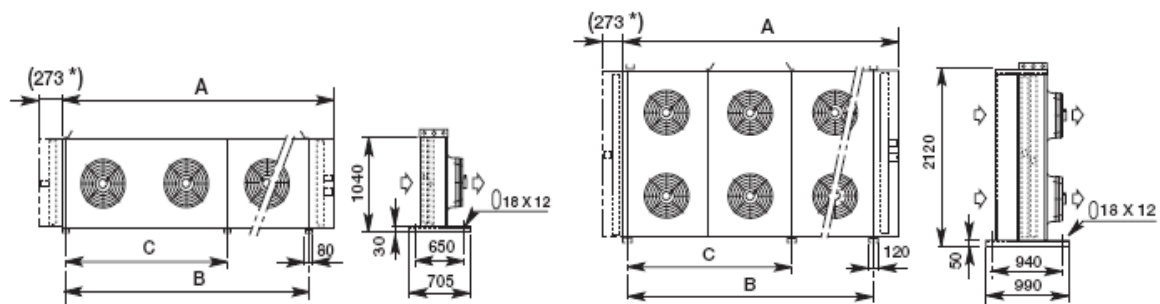


Ventilátorok	Ø500- Ø630 mm*n°	1	2(1x2)	3(1x3)	4(1x4)	5(1x5)	4(2x2)	6(2x3)	8(2x4)	10(2x5)
SHV Ø 500 PLUS	A mm	1373	2373	3373	4373	5373	2393	3393	4393	5393
SHV Ø 630 SPE	B mm	1000	2000	3000	4000	5000	2000	3000	4000	5000
SHL Ø 630 SPE	C mm	-	-	-	2000	2000	-	-	2000	2000

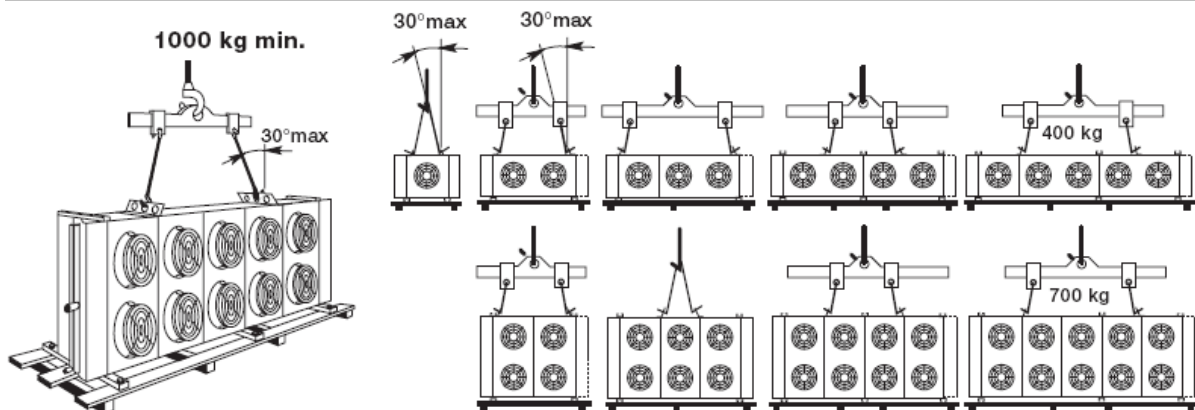
**SHV Ø500 PLUS
SHV Ø 630 SPE**



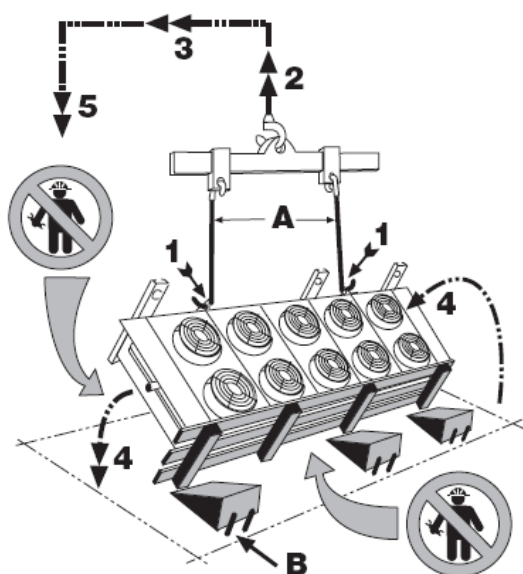
Csatlakozási helyzet: Áramkör: (A,F) (+273*)=ellenkező oldal; (B, C, D, L)=azonos oldal



VÍZSZINTES BESZERELÉS

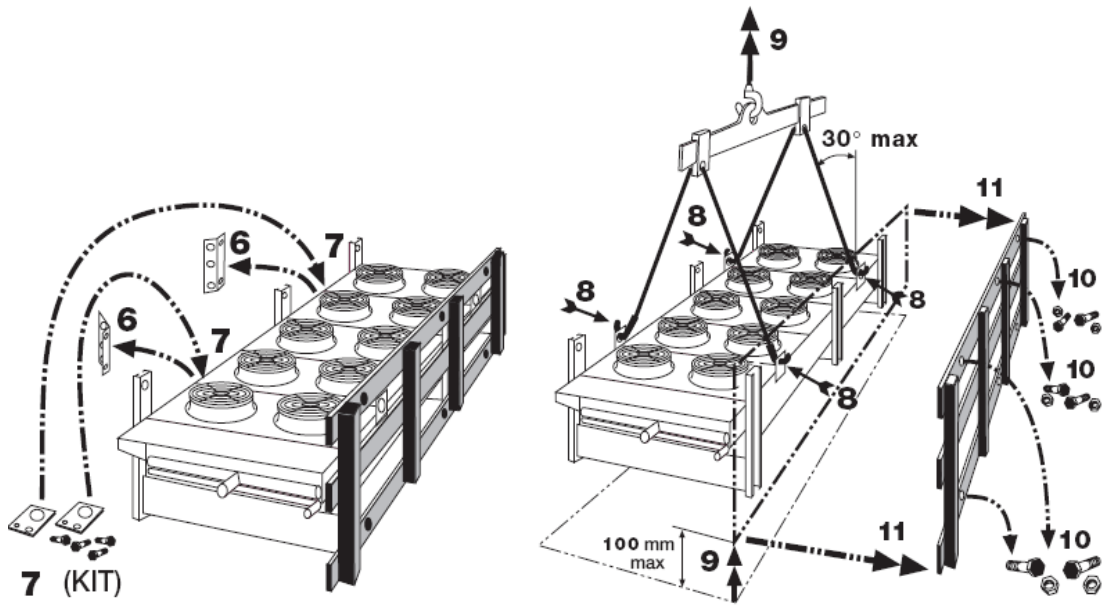


ÁTFORDÍTÁS

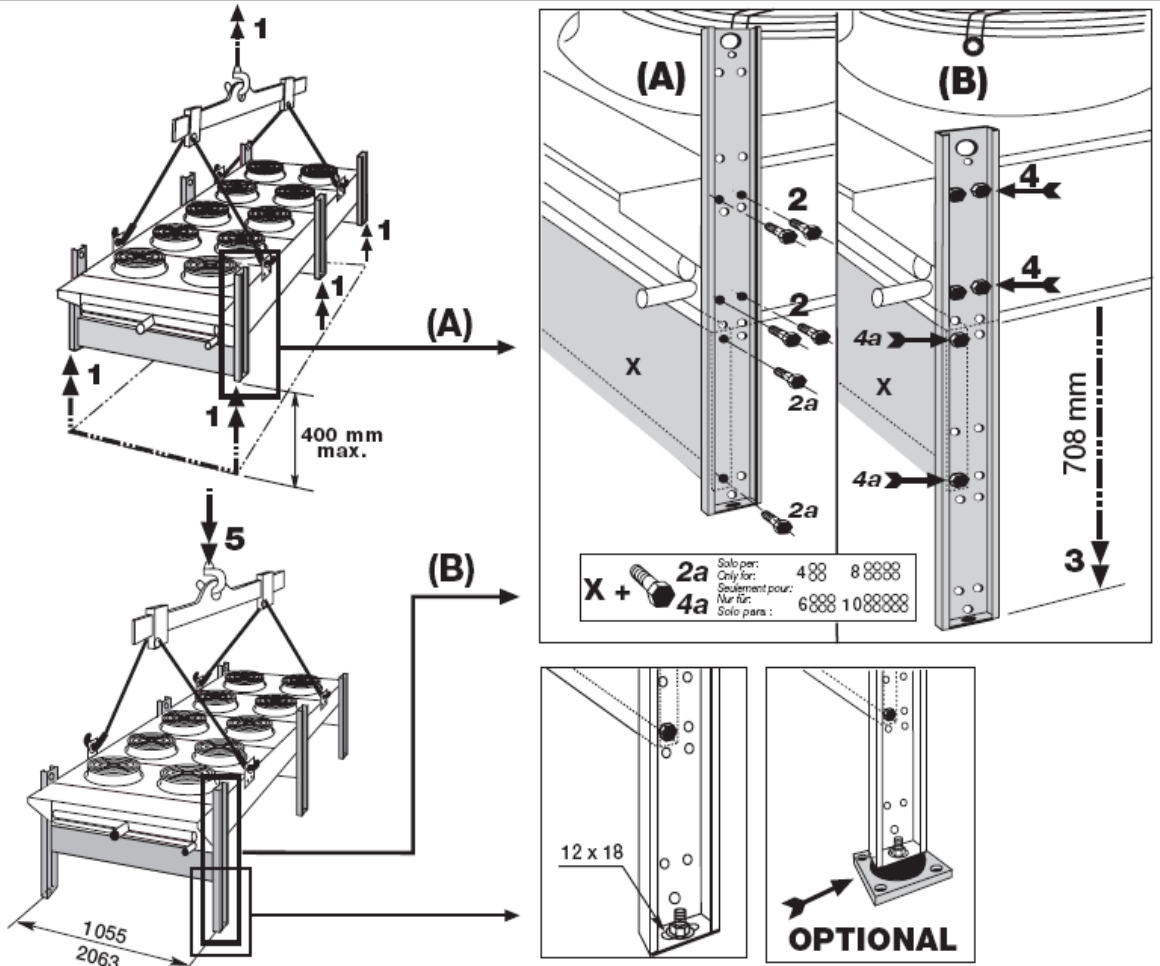


A berendezés felfordítása

- A berendezés felfordítása során figyeljen a következőkre:
 - A hevederek függőleges feszüljenek (A)
 - A berendezés alját megfelelő eszközzel rögzíteni kell
- Mialatt a gépet vízszintes helyzetbe fordítják, a szürkével jelzett területen ne tartózkodjon senki. (B) Senki ne tartózkodjon a függő teher alatt.

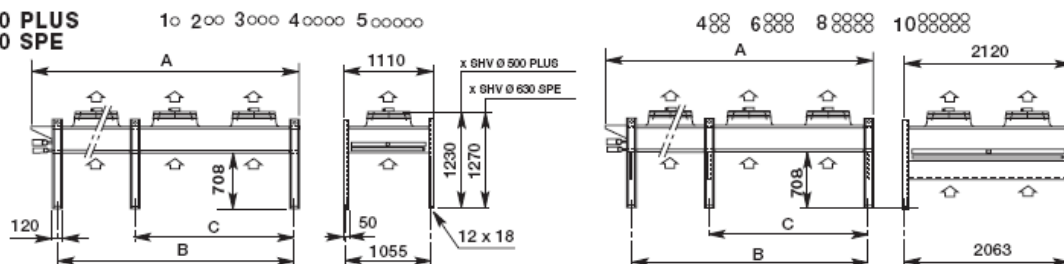


VÍZSZINTES BESZERELÉS



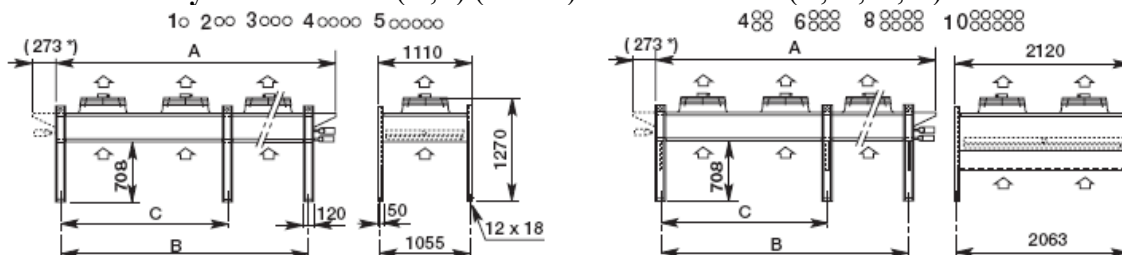
Ventilátorok	Ø500- Ø630 mm*n°	1	2(1x2)	3(1x3)	4(1x4)	5(1x5)	4(2x2)	6(2x3)	8(2x4)	10(2x5)
SHV Ø 500 PLUS	A mm	1393	2393	3393	4393	5393	2393	3393	4393	5393
SHV Ø 630 SPE	B mm	1000	2000	3000	4000	5000	2000	3000	4000	5000
SHL Ø 630 SPE	C mm	-	-	-	2000	2000	-	-	2000	2000

SHV Ø 500 PLUS SHV Ø 630 SPE



SHL Ø 630 SPE

Csatlakozási helyzet: Áramkör: (A,F) (+273*) ellenkező oldal (B, C, D, L) azonos oldal

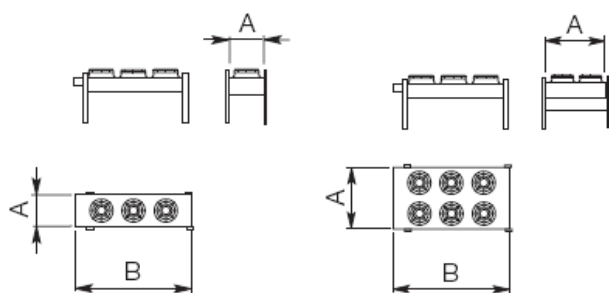


TÁVOLSÁGOK BEÁLLÍTÁSA

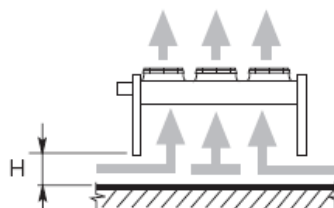
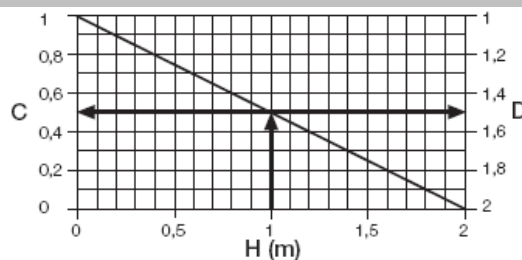
SHV Ø 500 PLUS – SHV Ø 630 SPE

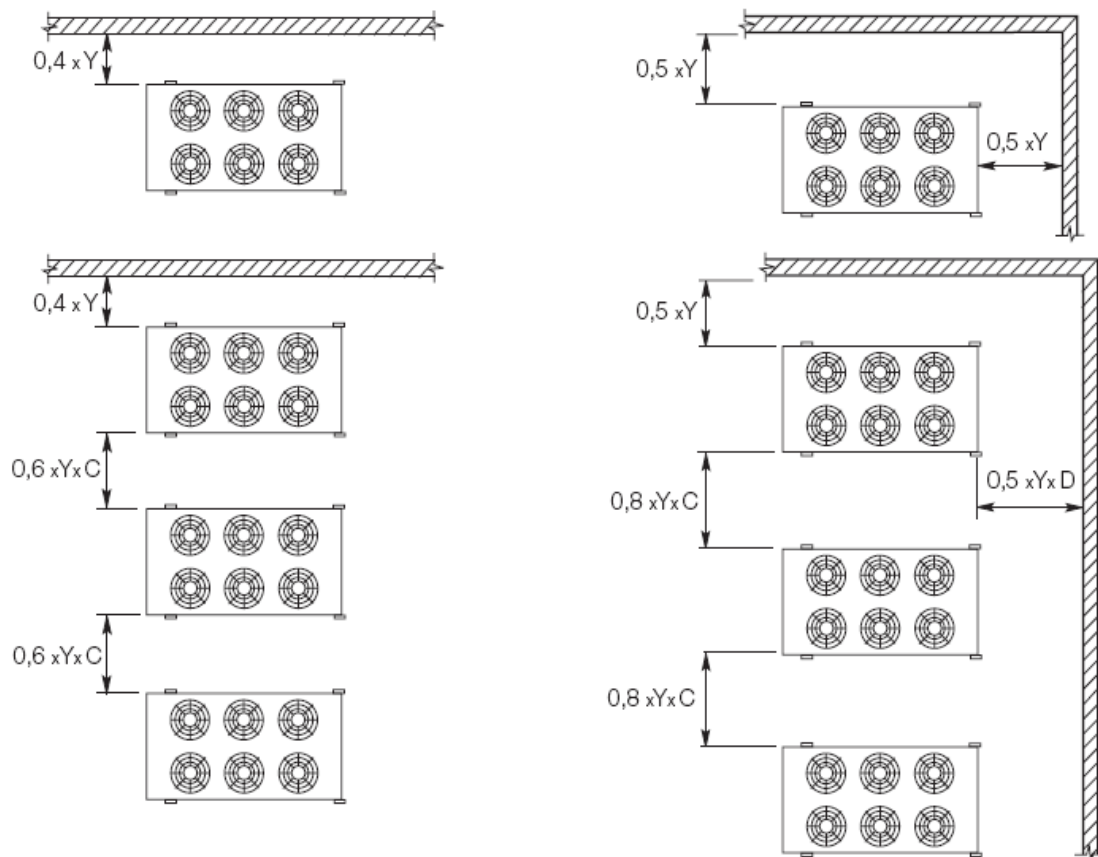
SHL Ø 630 SPE

VÍZSZINTES BESZERELÉS

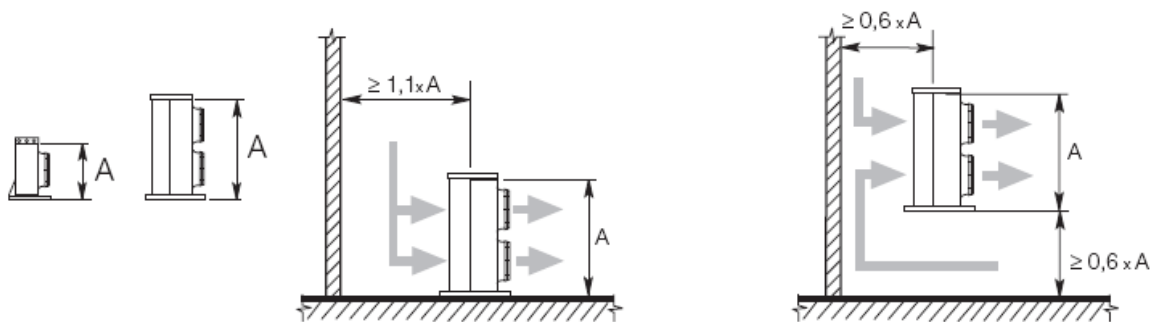


$$Y = \sqrt{A \times B}$$





FÜGGŐLEGES BESZERELÉS



Motorok száma n°	SHV Ø 500 PLUS			SHV - SHL Ø 630 SPE modellek		
	SHVN	SHVS	SHVR	SHVN - SHLN	SHVS - SHLS	SHVR - SHLR
1	28-33	21-23	17	23-30	22-25	18
2 (1x2)	51-61	37-42	34	49-53	39-44	35
3 (1x3)	79-94	57-71	43	78-91	70-72	46
4 (1x4)	106-122	84-92	63	103-118	87-97	67
5 (1x5)	133-156	102-113	74	130-153	111-117	82
4 (2x2)	105-124	85-89	66	104-119	88-99	69
6 (2x3)	158-186	123-137	95	157-182	129-141	100
8 (2x4)	212-244	164-179	125	208-242	173-188	128
10 (2x5)	265-310	205-224	155	260-302	213-235	159

MOTOROK 3 ~ 400 V 50 Hz													
Modell	Ø 500 mm		Ø 500 mm		Ø 500 mm		Ø 500 mm		Ø 630 mm		Ø 630 mm		
	FE 050 VDA		FE 050 SDA		FE 050 ADA		FE 063 SDA		FE 063 ADA		FE 063 NDA		
Pólusok száma	4		6		8		6		8		12		
Kötés	Δ	Y	Δ	Y	Δ	Y	Δ	Y	Δ	Y	Δ	Y	
Motor teljesítmény x 1	720 W	590 W	280 W	200 W	125 W	85 W	570 W	370 W	280 W	180 W	120 W	65 W	
	I	1,65 A	1,05 A	0,90 A	0,40 A	0,43 A	0,20 A	1,16 A	0,62 A	0,78 A	0,36 A	0,13 A	
	I _A	8,00 A	2,40 A	4,50 A	1,50 A	1,10 A	0,40 A	4,50 A	1,50 A	2,70 A	0,90 A	0,60 A	0,20 A
MOTOROK 3 ~ 460 V 60 Hz													
Modell	Ø 500 mm		Ø 500 mm		Ø 500 mm		Ø 630 mm		Ø 630 mm		Ø 630 mm		
	FE 050 VDA		FE 050 SDA		FE 050 ADA		FE 063 SDA		FE 063 ADA		FE 063 NDA		
Pólusok száma	4		6		8		6		8		12		
Kötés	Δ	Y	Δ	Y	Δ	Y	Δ	Y	Δ	Y	Δ	Y	
Motor teljesítmény x 1	1150 W	700 W	500 W	340 W	240 W	180 W	870 W	490 W	490 W	250 W	180 W	100W	
	I	1,89 A	1,00 A	1,00 A	0,60 A	0,60 A	0,40 A	1,45 A	0,79 A	0,92 A	0,45 A	0,36 A	0,16 A
	I _A	9,40 A	2,40 A	5,00 A	2,20 A	1,40 A	0,70 A	5,60 A	1,90 A	3,20 A	1,10 A	0,70 A	0,30 A

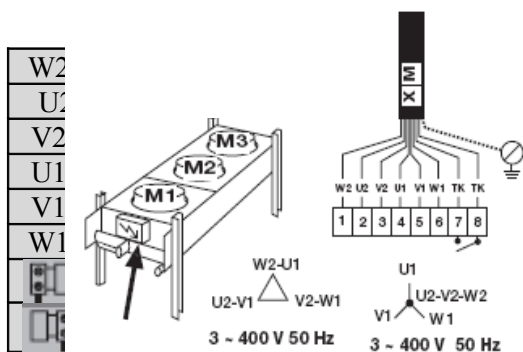
* Motorok túláram elleni védelemmel T_K I_A = indítóáram

MOTOROK BEKÖTÉSE

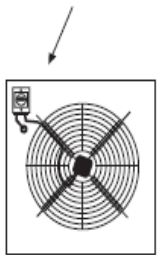
Mielőtt az elektromos bekötést elkezdén, kötelező a következők betartása:

- győződjön meg róla, hogy a berendezés nincs áram alatt

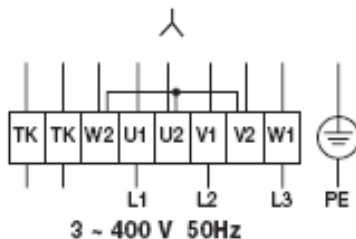
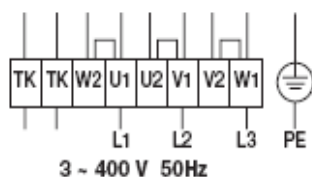
A bekötéssel rendelt berendezések kapcsolása



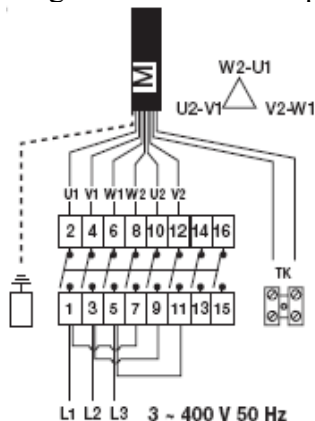
SZERVIZKAPCSOLÓ



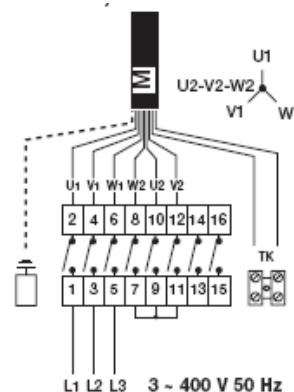
Csatlakozás: Δ



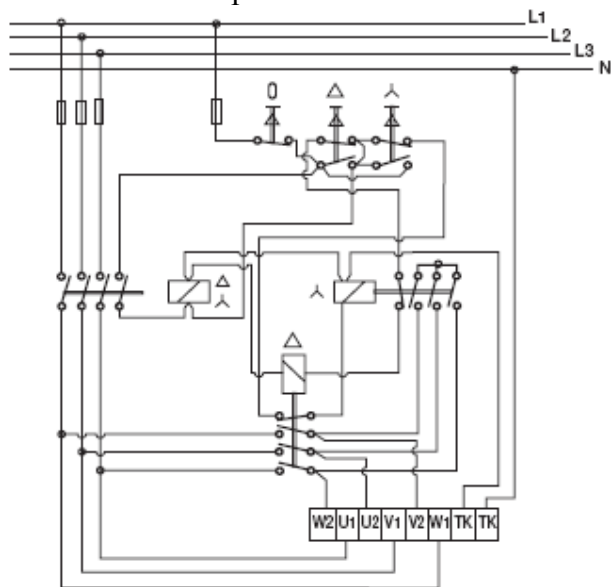
Magas fordulatszám kapcsolása:



Alacsony fordulatszám kapcsolása:



2 fordulatszám kapcsolása: Δ/\star

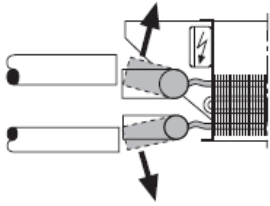


CSATLAKOZÁSOK

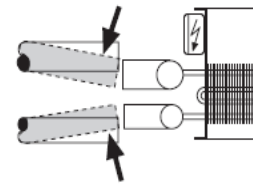
Mielőtt az osztó/gyűjtő csatlakozásokkal folytatná, kötelező a következők betartása:

- Győződjön meg róla, hogy az osztókör le van zárva (nincs nyomás).
- Hegesztés során ügyeljen rá, hogy a lángot ne a berendezés felé irányítsa. (Szükség esetén helyezzen be egy védőlemezt.)

NO - NO - NON - NEIN

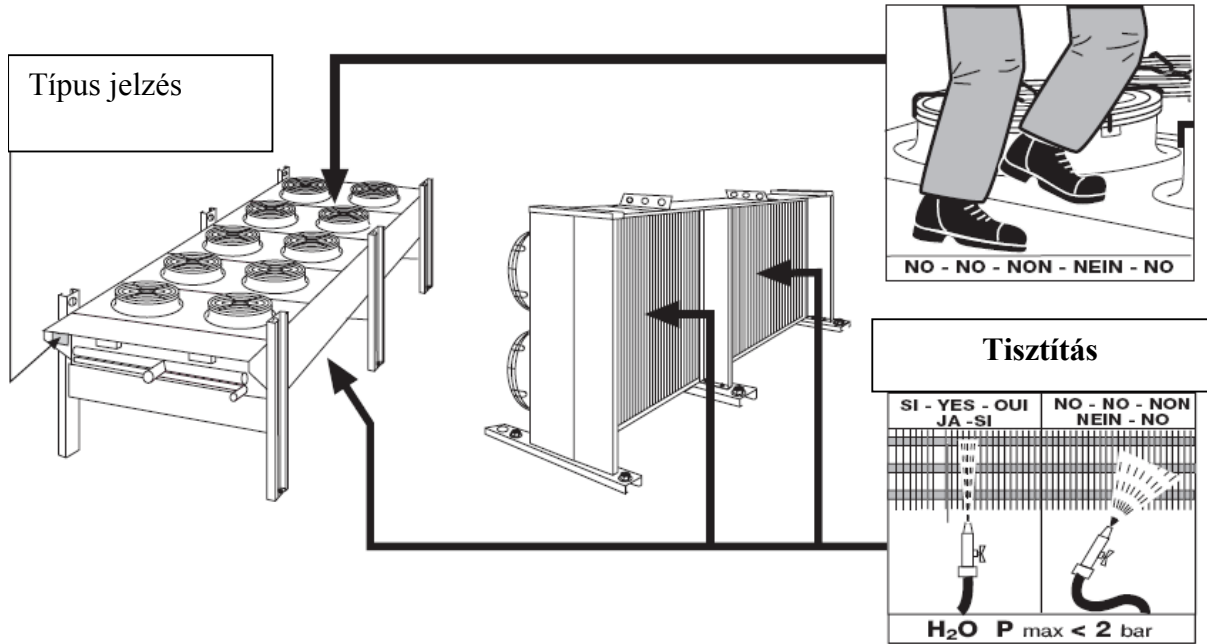


Ne a gyújtócsövet állítsa vezetékhez!

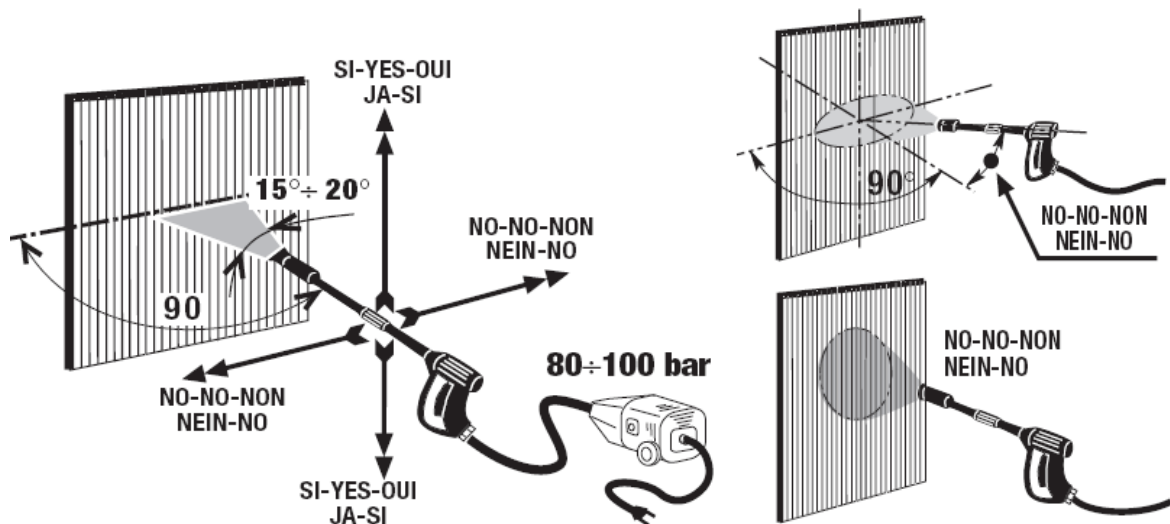


SI - YES - OUI - JA - SI

TISZTÍTÁS



TISZTÍTÁS MAGASNYOMÁSÚ MOSÓVAL



MEGJEGYZÉSEK A MEGFELELŐ TISZTÍTÁSHOZ:

- Ø lapos fejű mosó
- a víznyomás 80 ÷ 100 bar
- mind vízszintesen, mind függőlegesen tartsa a mosót a lamellákhoz képest a megfelelő szögben

FIGYELMEZTETÉS



SHL



- Vizes, glikol nélküli hűtés esetén: győződjön meg róla, hogy a környezeti hőmérséklet mindig **0°C** felett van.
- Hogy elkerülje a fagyást az üzemszünet alatt, szárítsa le a szárazhűtőt levegő ráfújásával és vezessen bele glikolt.
- Hűtőközeg belépő hőmérséklete **60°C** (speciális kialakítás a >60°C hőmérsékletre).

KARBANTARTÁS



SHV-SHL EHV

- Üzemszünet esetén 4 hetente 3-5 órás próbaüzemet célszerű tartani

Minden műszaki jellemzőt megtalál a termékkatalógusban.



Minden SHV 500 PLUS – SHV – SHL 630 SPE típus EUROVENT minősítéssel rendelkezik.

Minősített jellemzők:



- A modellek kapacitása (ENV 327 - 1048)
- Légmennyiség
- Ventilátor motor energiafelhasználása
- Külső felület
- Hangerő (ISO 3744)
- A modellek nyomásesése (SHL630)

FORGALMAZÓ

Mirelta Kereskedelmi Kft.
H-2890 Tata, Szomódi út 4., Pf.301
Tel/Fax: 34/487-218, 487-855
mirelta@mirelta.hu www.mirelta.hu

