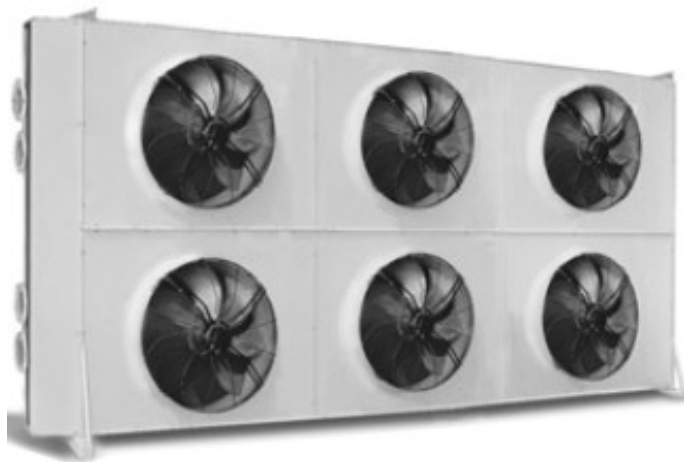


EHV – EAV Ø800 - 900 EHL – EAL Ø800 – 900

Üzembe helyezési és karbantartási útmutató

„AXIÁLVENTILÁTOROS LÉGHŰTÉSES KONDENZÁTOROKHOZ ÉS SZÁRAZHÚTÓKHÖZ”

Vertikális modell



Vízszintes modell



Gyártó:



Forgalmazó:

GYÁRTÓMŰVI NYILATKOZAT

Hivatkozás a 89/392/EEC EK Gépészeti Irányelvre és kiegészítéseire

A termékek megfelelnek a 89/392/EEC EK Gépészeti Irányelvnek és annak kiegészítéseinek hivatkozva a biztonsági standardokra:

- **EN 60335-1 (CEI 61-50)**Háztartási- és hasonló elektromos berendezések biztonsága
Általános szabályok
- **CEI-EN 60335-2-40** Háztartási- és hasonló elektromos berendezések biztonsága – 2. rész:
elektromos hőpumpákra, légkondicionálókra és páramentesítőkre vonatkozó különleges előírások
- **89/366 CEE** sz. Gépészeti Irányelv és kiegészítései. Elektromágneses megfeleléség.
- **Alacsony feszültség 73/23 CEE** sz. Irányelv

Termékeink, illetve azok a berendezések, melyekbe beépítésre kerülnek, vagy melyeknek részét képezik addig nem helyezhetőek üzembe, míg nincs igazolva, hogy megfelelnek az EK Gépészeti Irányelvnek.

ÓVINTÉZKEDÉSEK: az instrukciók be nem tartása személyi sérüléshez, vagy a berendezés károsodásához vezethet.

A) Az üzembe helyezéshez és szereléshez szükséges mozzgatás során kötelező a következők betartása:

- 1- alkalmazzon szakembereket a berendezések mozzgatásához (daru, emelőtargonca, stb.)
- 2- Viseljen munkavédelmi kesztyűt
- 3- Sose tartózkodjon függő teher alatt

B) Mielőtt az elektromos bekötéshez kezdene, kötelező a következők betartása:

- 1- csak szakembereket alkalmazzon
- 2- győződjön meg róla, hogy a berendezés nincs áram alatt
- 3- az elektromos főkapcsolót kapcsolja le és az elektromos táblát zárja le a szerelés idejére

C) Mielőtt az osztó/gyűjtő csatlakozásokhoz kezdene, kötelező a következők betartása:

- 1- csak szakembereket alkalmazzon
- 2- győződjön meg róla, hogy az osztókör le van zárva (nincs nyomás)
- 3- a forrasztásnál győződjön meg róla, hogy a lángszóró nincs a berendezés felé irányítva (használgjon védőlemezt, ha szükséges)

D) Kezelés: a LU-VE termékek a következő anyagok felhasználásával készülnek:

Műanyagok: polietilén, ABS, gumi

Vastartalmú anyagok: vas, rozsdamentes acél, réz, alumínium (esetenként megmunkált)

Hűtőfolyadékok: kövesse a vonatkozó berendezés üzembe helyezési útmutatóját

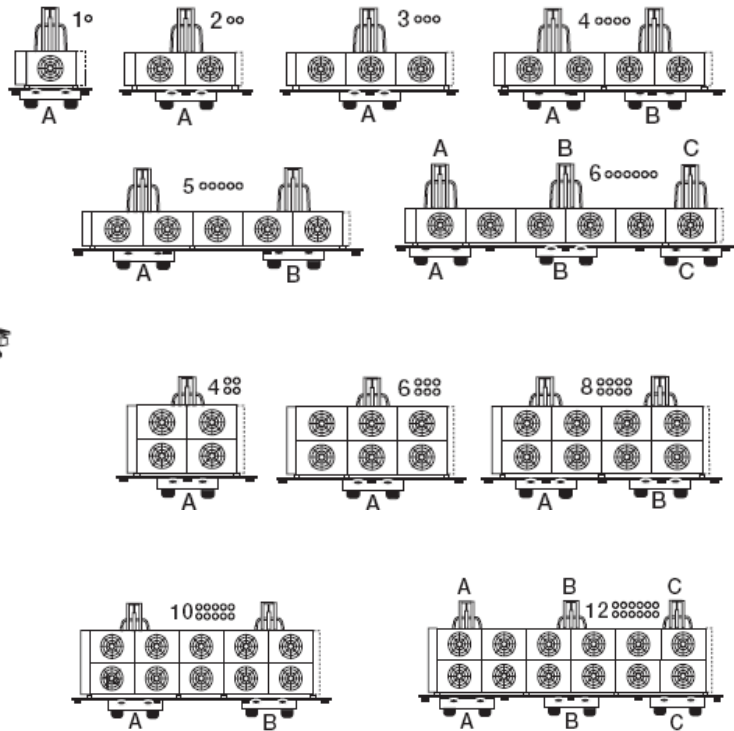
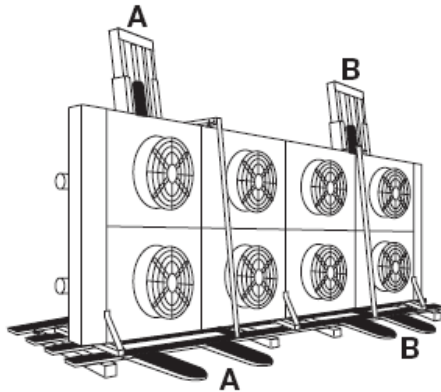
A) Távolítsa el az átlátszó védőfóliát a lakkozott fém részekről

EMELÉSI VÁZLAT

EHV...V – EAL...V

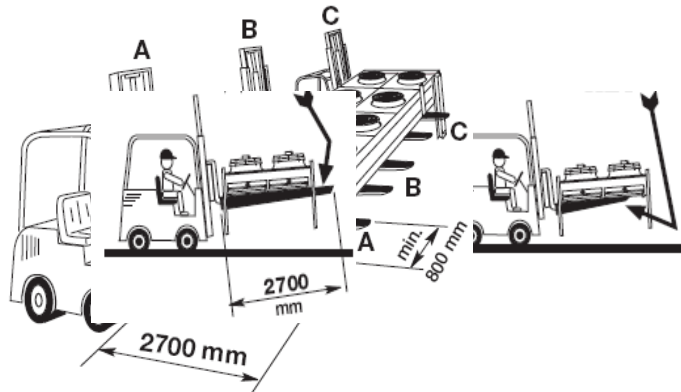
EHL...V – EAL...V

Vertikális modell



A, B + C csak a következő modellekhez:

6 ○○○○○○
12 ○○○○○○
○○○○○○



EHV...H – EAL...H

EHL...H – EAL...H

Vízszintes modell

IGEN

NEM

A, B + C csak a következő modellekhez:

EMELÉSI VÁZLAT

EHV...V – EAL...V

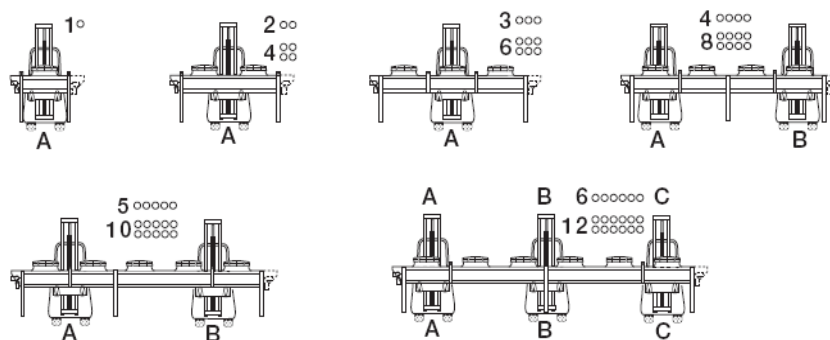
EHL...V – EAL...V

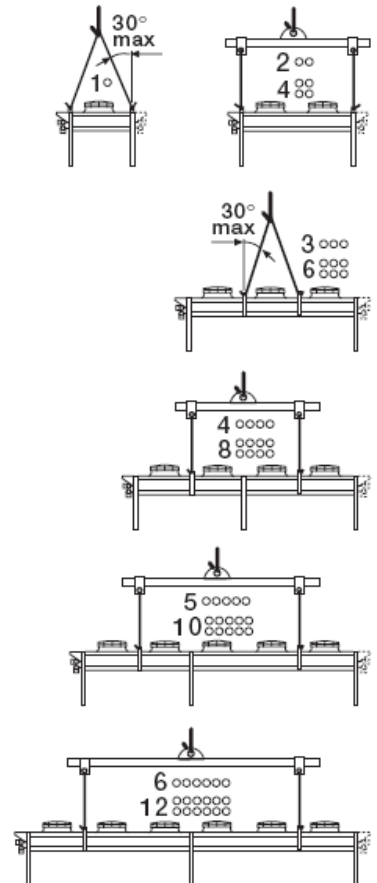
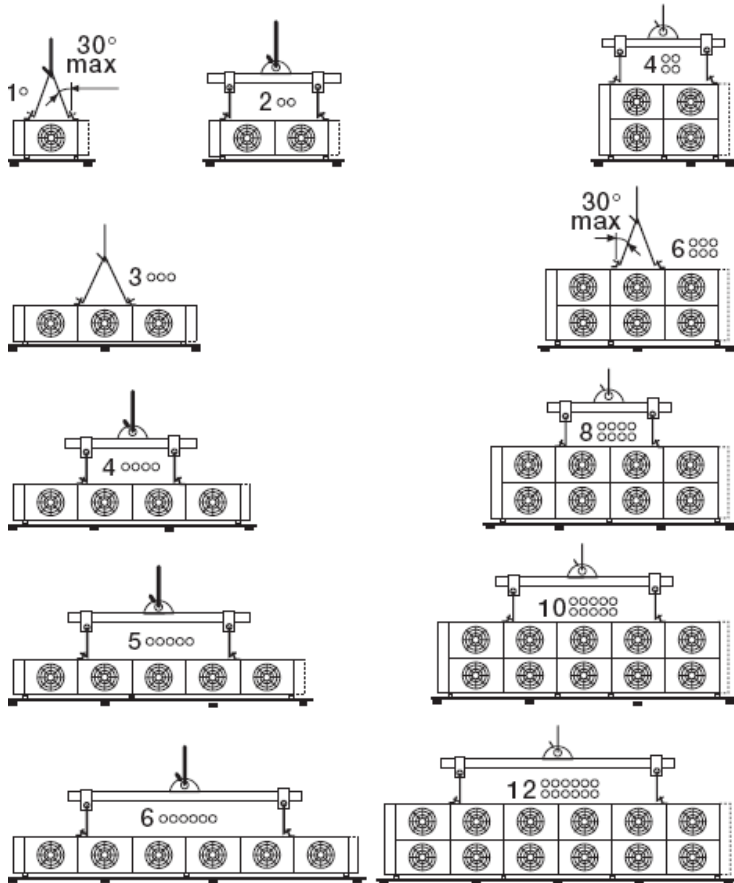
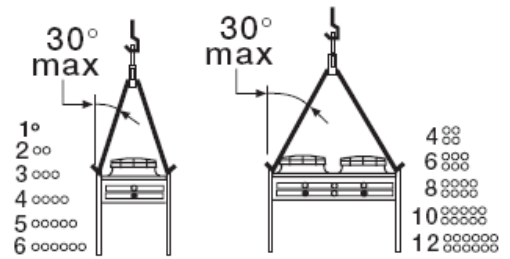
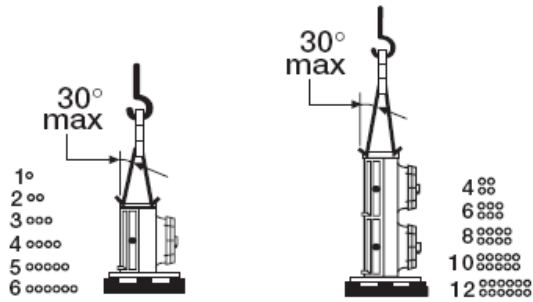
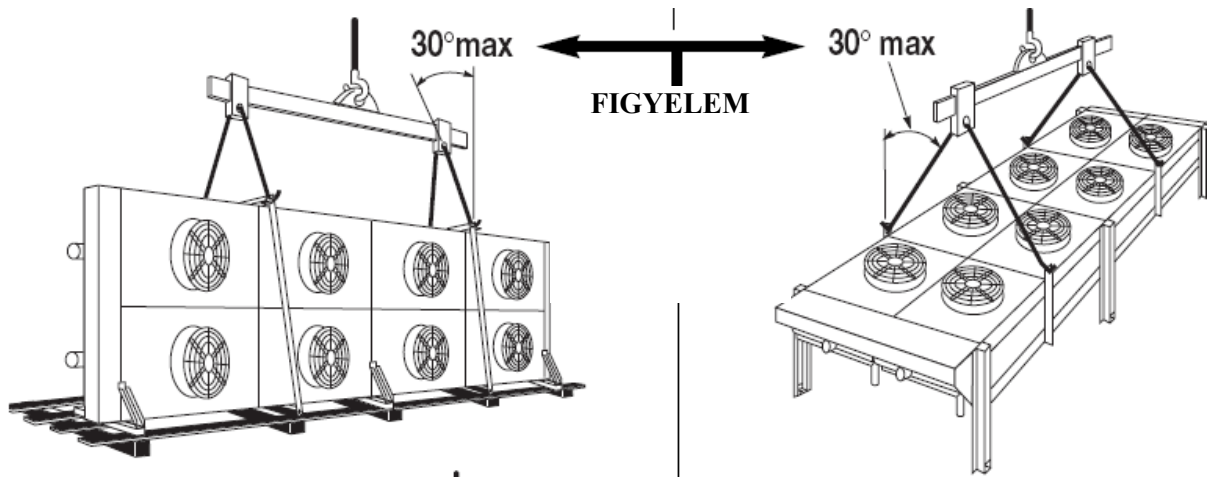
Vertikális modell

EHV...H – EAL...H

EHL...H – EAL...H

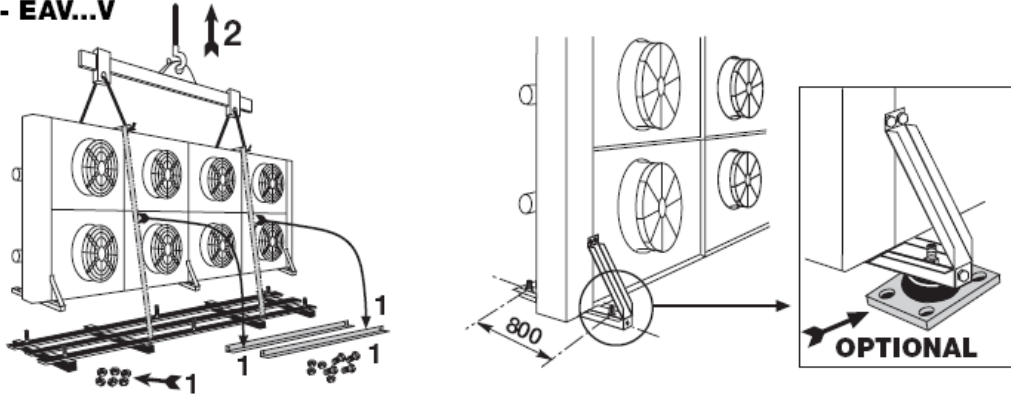
Vízszintes modell





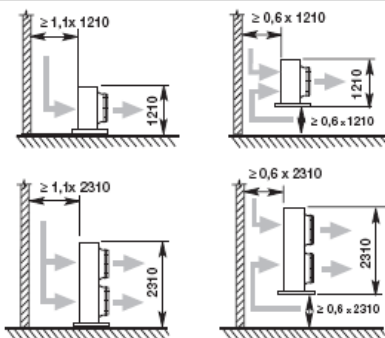
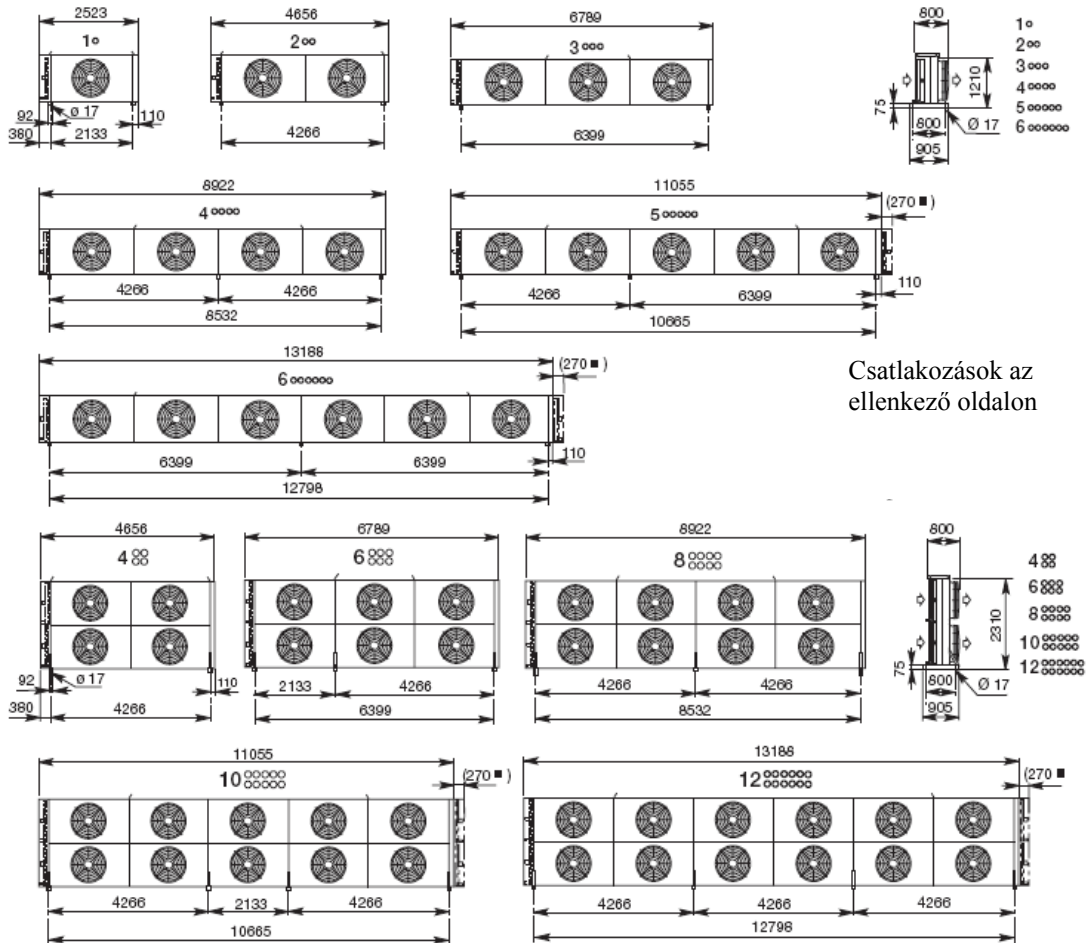
FÜGGŐLEGES BESZERELÉS

EHV...V - EAV...V



EHV...V - EAV...V

Lábak helyzete

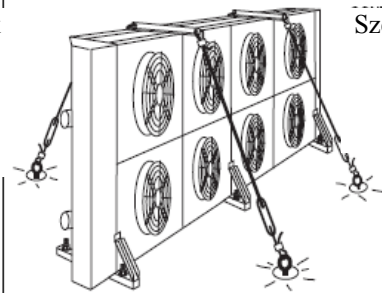


EHV...V - EAV...V

Megfelelő távolságok

EHV...V - EAV...V

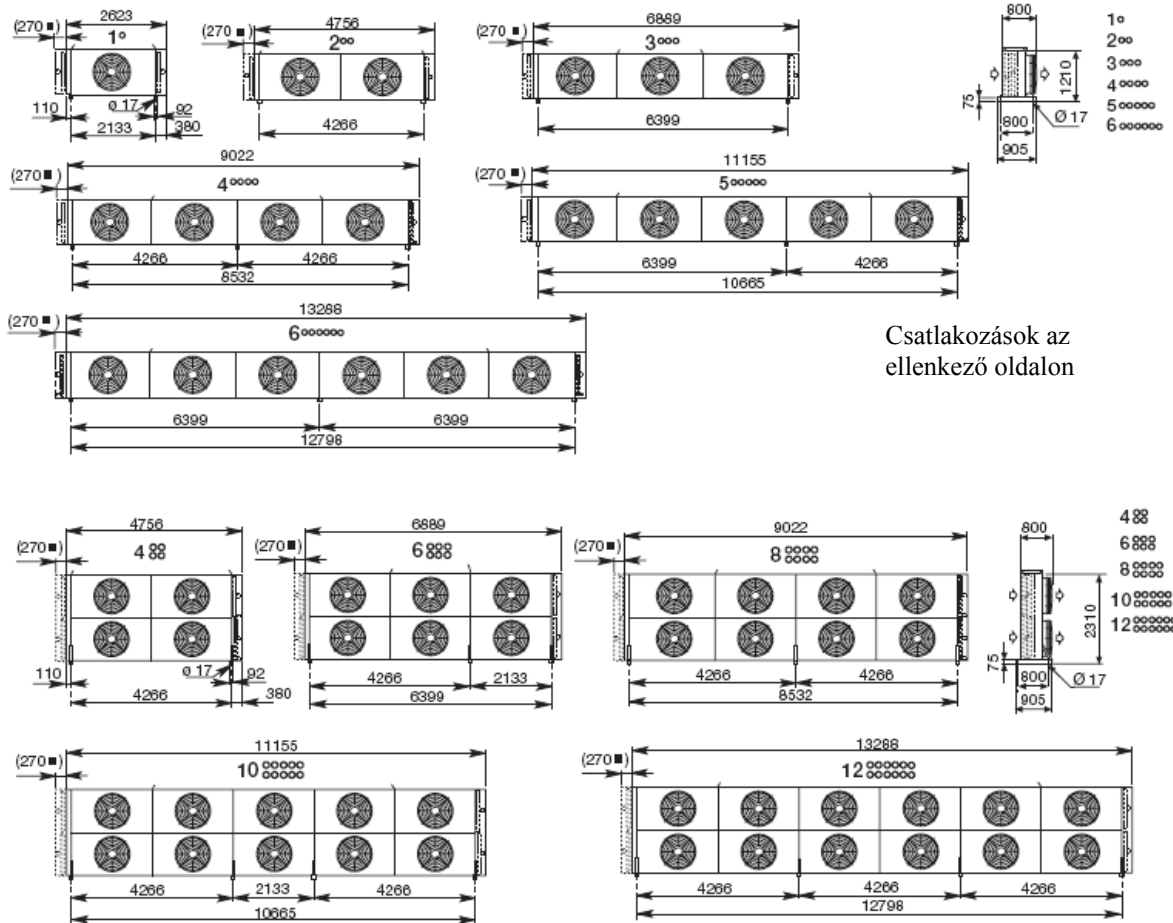
Szélterés miatti védelem



FÜGGŐLEGES BESZERELÉS

EHL...V - EAL...V

Lábak helyzete



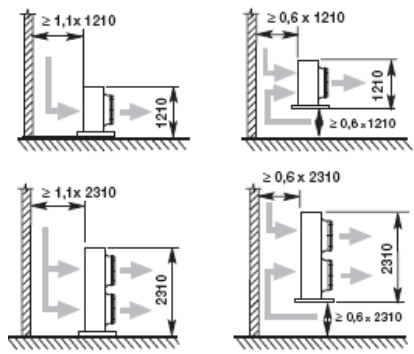
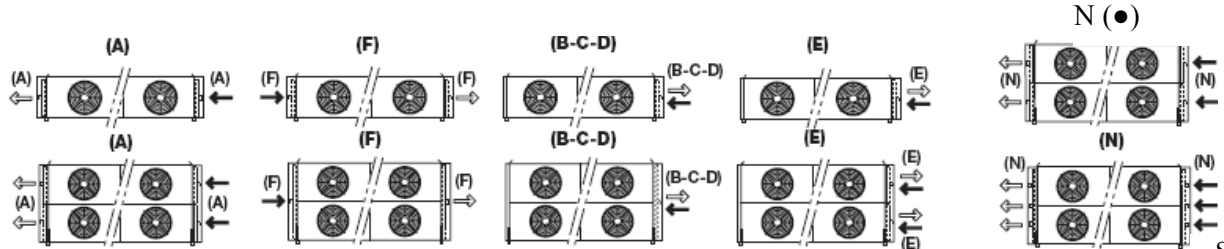
Csatlakozások az ellenkező oldalon

HŰTŐKÖRÖK TÍPUSAI

EHL...V
EAL...V

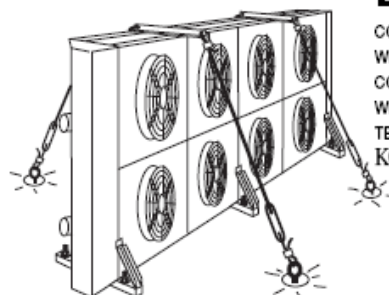
N (●)
Két csatlakozó a 476N – 526N – 530N - 560N – 590N típusokhoz

Csatlakozások helyzete Körök (A,F,N) = Ellenkező oldalon (B,C,D,E) = Azonos oldalon



EHL...V
EAL...V

EHL...V
EAL...V
CONTROVENTATURA
WINDBRACING
CONTEVENTEMENT
WINDVERSTREBUNG
TENSORES CONTROVENTO
КОНТРАЙКА

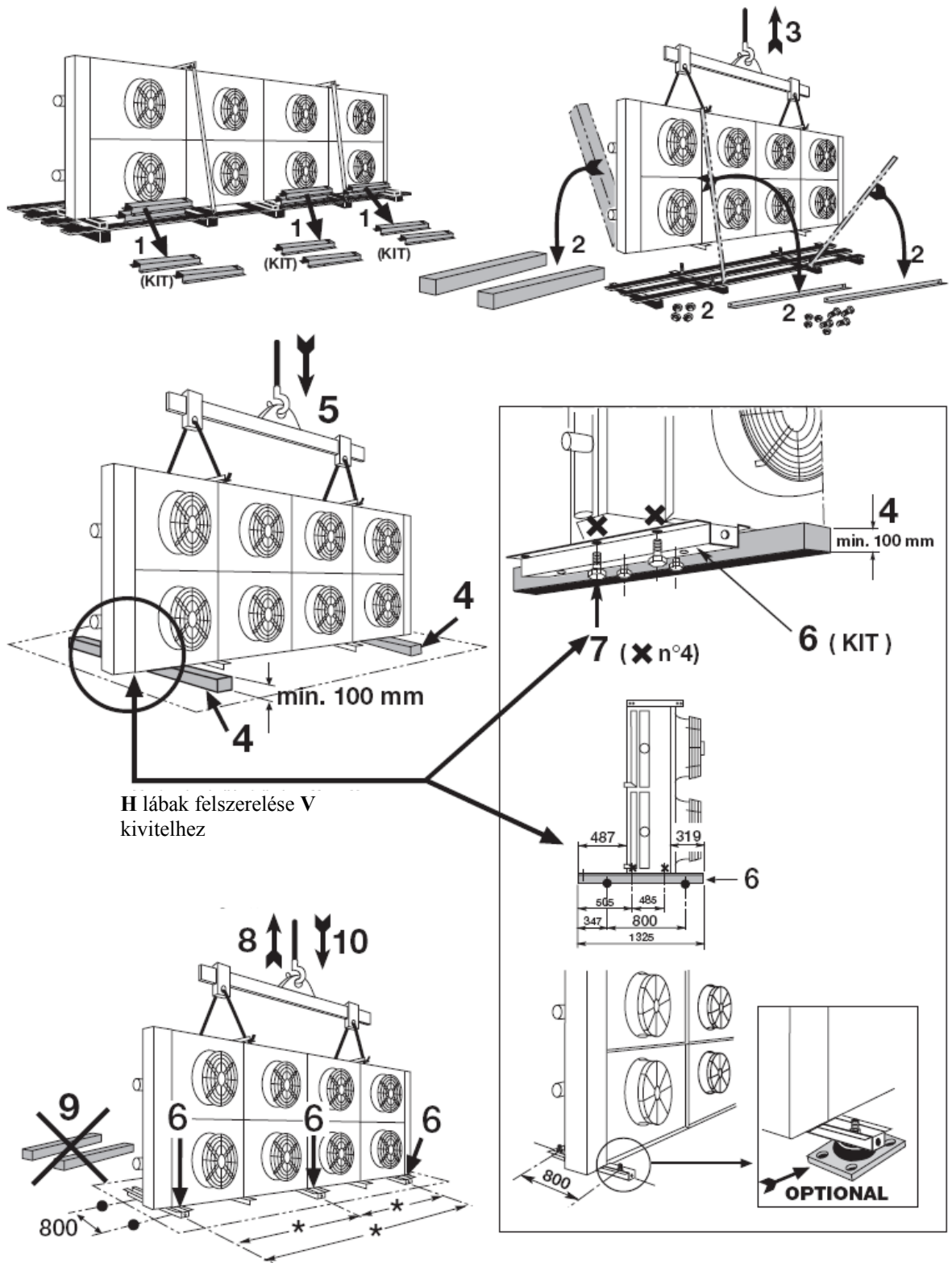


Szélterés miatti védelem

FÜGGŐLEGES BESZERELÉS A H/V TÍPUSOKHOZ

EHV...H ...V-re
EHL...H ...V-re

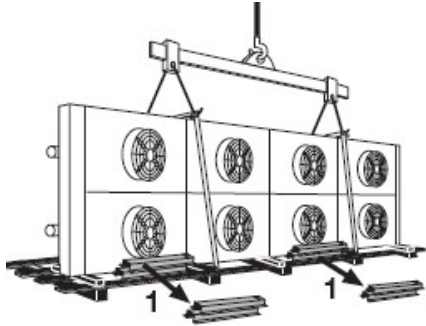
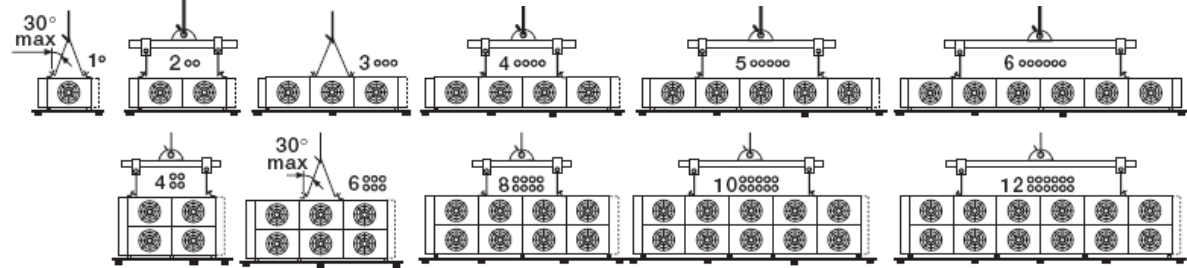
EAV...H ...V-re
EAL...H ...V-re



VÍZSZINTES BESZERELÉS

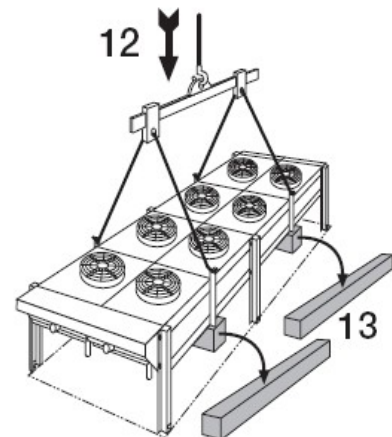
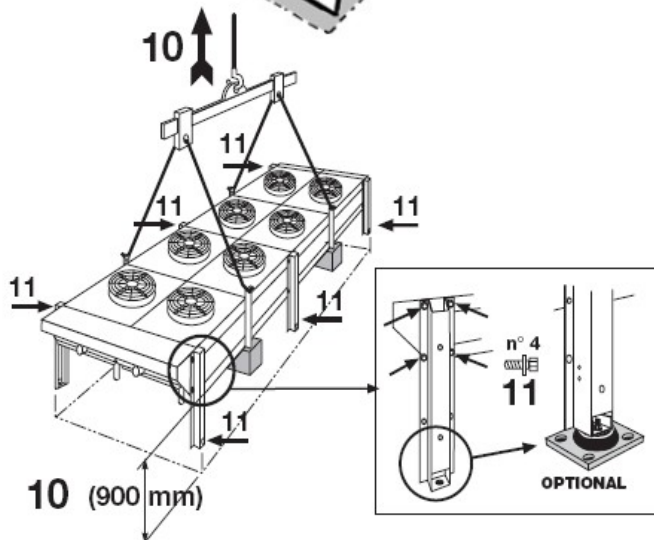
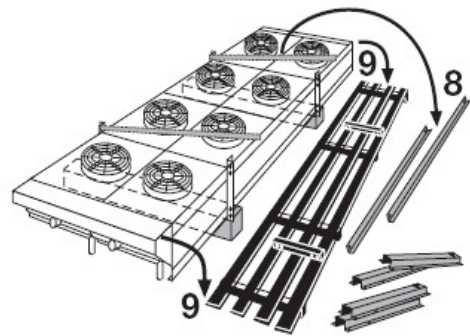
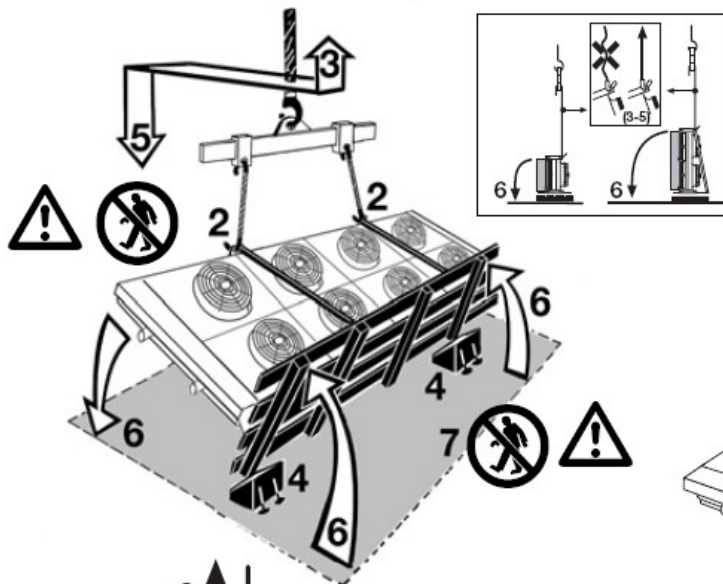
EHV...H - EAV...H
EHL...H - EAL...V

Emelési vázlat



A berendezés felfordítása

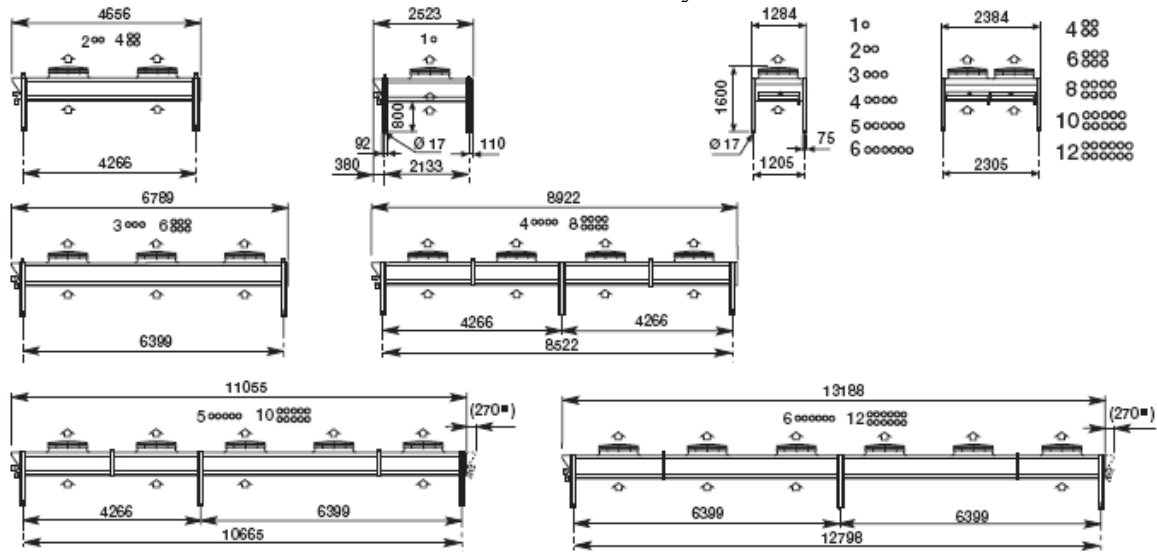
- A berendezés felfordítása során figyeljen a következőkre:
 - A hevederek függőleges feszüljenek (3-5)
 - A berendezés alját megfelelő eszközzel rögzíteni kell (4)
- Mialatt a gépet vízszintes helyzetbe fordítják, a szűrkével jelzett területen ne tartózkodjon senki. (7)
Senki ne tartózkodjon a függő teher alatt.



VÍZSZINTES BESZERELÉS

EHV...H
EAV...H

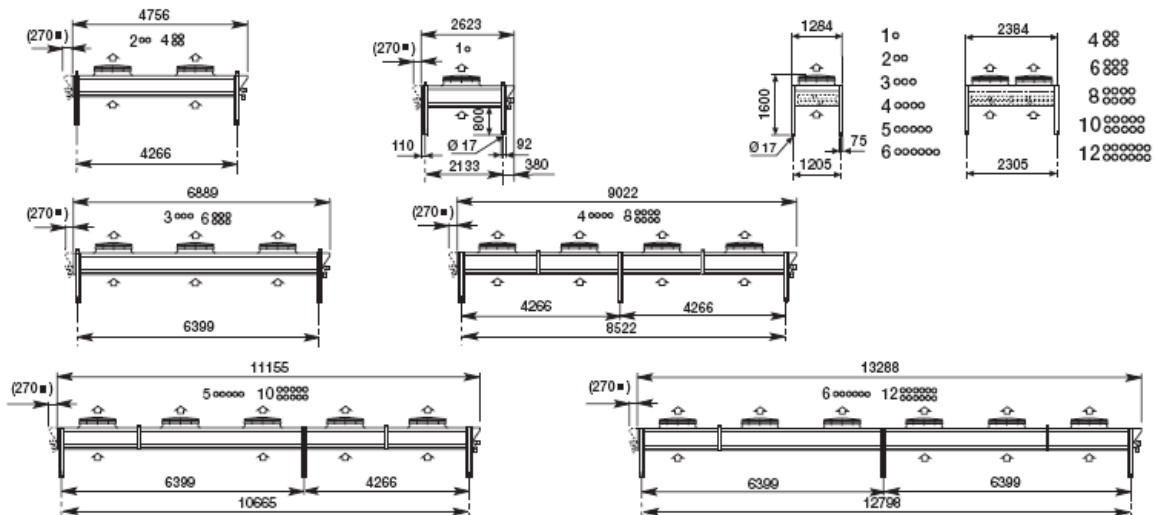
Lábak helyzete



VÍZSZINTES BESZERELÉS

EHL...H
EAL...H

Lábak helyzete



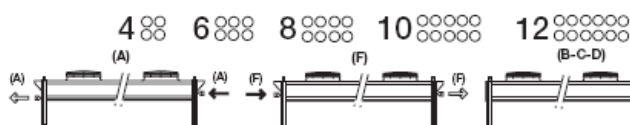
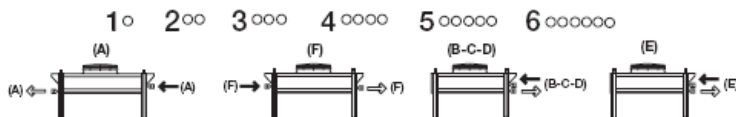
HŰTŐKÖRÖK TÍPUSAI

EHL...H
EAL...H

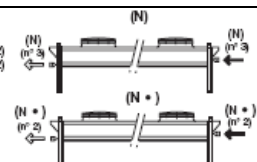
CSATLAKOZÁSOK
ELHELYEZKEDÉSE

Körök:
(A, F, N) = ellenkező oldalon

(B, C, D, E) = azonos oldalon

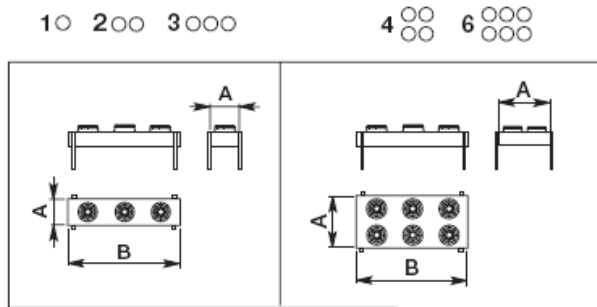


Csak 2 csatlakozás a következőhöz:
N (●)
Modell
476N-526N-
530N-560N-590N

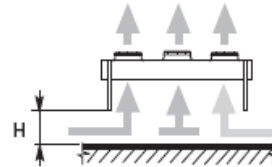
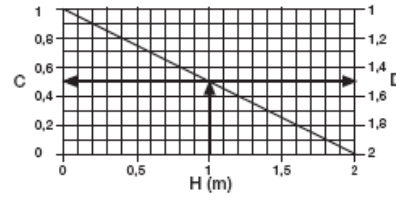
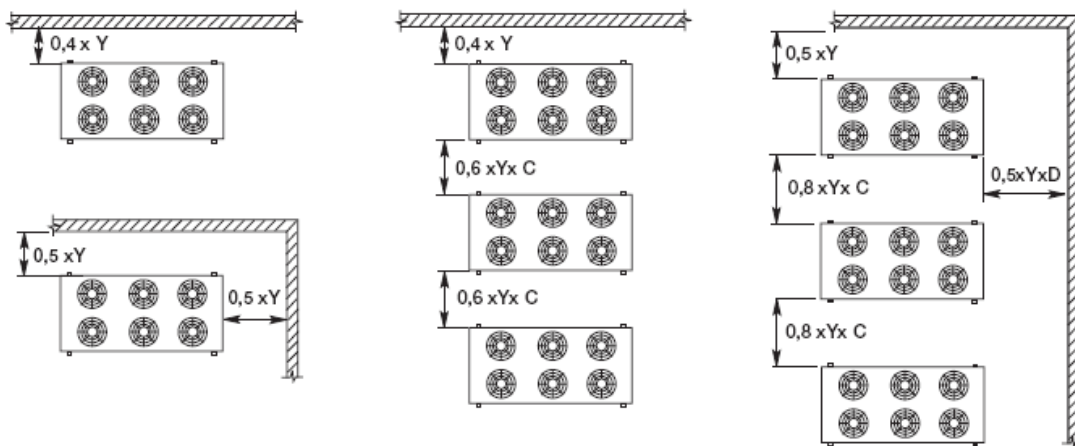


TÁVOLSÁGOK BEÁLLÍTÁSA

EHV...H – EAV...H
EHL...H – EAL...H



$$Y = \sqrt{A \times B}$$



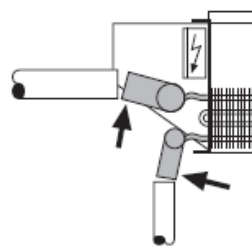
CSATLAKOZÁSOK

EHV – EAV
EHL – EAL

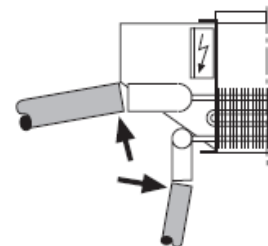
Mielőtt az osztó/gyűjtő csatlakozásokkal folytatná, kötelező a következők betartása:

- 1- győződjön meg róla, hogy az osztókör le van zárva (nincs nyomás)
- 2- a forrasztásnál győződjön meg róla, hogy a lángszóró nincs a berendezés felé irányítva (használjon védőlemezt, ha szükséges)

NEM

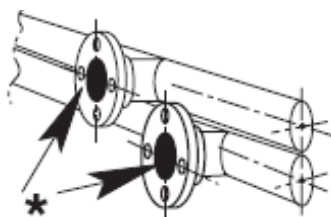


IGEN



A gyűjtőket ne csatlakoztassa a szívó oldalra!

Csak EHL-EAL (Speciális) típusokhoz



*Ø	Típus
1 ½"	DIN 40
2"	DIN 50
2 ½"	DIN 65
4"	DIN 100

Az Ø a katalógusban részletezve

Motorok száma n°	EHV - EAV modellek										
	EHV90F...	EAV9S...	EAV8S...	EHV8T...	EAV8R...	EAV8S...	EHV8T...	EAV8R...	EAV8S...	EHV8T...	
1	340-342	6111-6112	7111-7112	8110-8111-8112	9110-9111						
2 (1x2)	344-346	6121-6122	7121-7122	8120-8121-8122	9120-9121						
3 (1x3)	348-350	6131-6132	7131-7132	8130-8131-8132	9130-9131						
4 (1x4)	352-354	6141-6142	7141-7142	8140-8141-8142	9140-9141						
5 (1x5)	356-358	6151-6152	7151-7152	8150-8151-8152	9150-9151						
6 (1x6)	360-362	6161-6162	7161-7162	8160-8161-8162	9160-9161						
4 (2x2)	364-366	6221-6222	7221-7222	8220-8221-8223	9220-9221						
6 (2x3)	368-370	6231-6232	7231-7232	8230-8231-8232	9230-9231						
8 (2x4)	372-374	6241-6242	7241-7242	8240-8241-8242	9240-9241						
10 (2x5)	376-378	6251-6252	7251-7252	8250-8251-8252	9250-9251						
12 (2x6)	380-382	6261-6262	7261-7262	8260-8261-8262	9260-9261						
EHV-EAV	MOTOROK										
	*3 ~400V 50Hz										
	Motor típusok										
	FCO90 SDA Ø 900 mm	A6D910 AP01-01 Ø 900 mm	A6D800 AJ01 Ø 800 mm	A8D800 AJ01 Ø 800 mm	AZD800 AM03 Ø 800 mm						
	Pólusok száma										
	6	6	6	8	12						
	Kötés										
	Δ	Y	Δ	Y	Δ	Y	Δ	Y	Δ	Y	
	Motor energia felvétele x1										
		3250W	2000W	2300W	1520W	1700W	1150W	820W	520W	350W	185W
I	6,0 A	3,5 A	5,0 A	2,8 A	3,7 A	2,1 A	2,3 A	1,1 A	1,1 A	0,4 A	
I _A	2,0 A	6,7 A A A A A A A A A	
EHV-EAV	MOTOROK										
	*3 ~460V 60Hz										
	Motor típusok										
	FCO91 SDS Ø 900 mm Ø 900 mm	FC080-SDA6N Ø 800 mm	FE080-ADA6N Ø 800 mm	FE080 NDA Ø 800 mm						
	Pólusok száma										
	6	6	6	8	12						
	Kötés										
	Δ	Y	Δ	Y	Δ	Y	Δ	Y	Δ	Y	
	Motor energia felvétele x1										
		2100W	1200WWW	1950W	1300W	1500W	940W	590W	320W
I	3,6A	1,9AAA	3,5A	1,95A	2,8A	1,6A	1,4A	0,7A	
I _A	12,0A	6,4AAA	13,2A	4,2A	10,7A	3,4A	2,7A	1,1A	

* Motorok túláram elleni védelemmel T_K

I_A = indítóáram

Motorok száma n°	EHL - EAL modellek + Hűtőkörök									
	EHL90F...		EAL9N...		EAL8S...		EAL8T...		EAL8R...	
1	340-342 /A/B/C/D/E/ F		6111-6112 /A/B/C/D/ E/F		7111-7112 /A/B/C/D/E/F		8110-8111-8112 /A/B/ C/D/E/F		9110-9111 /A/B/C/D/E/F	
2 (1x2)	344-346 /A/B/C/D/E/ F		6121-6122 /A/B/C/D/ E/F		7121-7122 /A/B/C/D/E/F		8120-8121-8122 /A/B/ C/D/E/F		9120-9121 /A/B/C/D/E/F	
3 (1x3)	348-350 /A/B/C/D/E/ F		6131-6132 /A/B/C/D/ E/F		7131-7132 /A/B/C/D/E/F		8130-8131-8132 /A/B/ C/D/E/F		9130-9131 /A/B/C/D/E/F	
4 (1x4)	352-354 /A/B/C/D/E/ F		6141-6142 /A/B/C/D/ E/F		7141-7142 /A/B/C/D/E/F		8140-8141-8142 /A/B/ C/D/E/F		9140-9141 /A/B/C/D/E/F	
5 (1x5)	356-358 /A/B/C/D/E/ F		6151-6152 /A/B/C/D/ E/F		7151-7152 /A/B/C/D/E/F		8150-8151-8152 /A/B/ C/D/E/F		9150-9151 /A/B/C/D/E/F	
6 (1x6)	360-362 /A/B/C/D/E/ F		6161-6162 /A/B/C/D/ E/F		7161-7162 /A/B/C/D/E/F		8160-8161-8162 /A/B/ C/D/E/F		9160-9161 /A/B/C/D/E/F	
4 (2x2)	364-366 /A/B/C/D/E/ F/N		6221-6222 /A/B/C/D/ E/F/N		7221-7222 /A/B/C/D/E/F/N		8220-8221-8223 /A/B/ C/D/E/F/N		9220-9221 /A/B/C/D/E/F/N	
6 (2x3)	368-370 /A/B/C/D/E/ F/N		6231-6232 /A/B/C/D/ E/F/N		7231-7232 /A/B/C/D/E/F/N		8230-8231-8232 /A/B/ C/D/E/F/N		9230-9231 /A/B/C/D/E/F/N	
8 (2x4)	372-374 /A/B/C/D/E/ F/N		6241-6242 /A/B/C/D/ E/F/N		7241-7242 /A/B/C/D/E/F/N		8240-8241-8242 /A/B/ C/D/E/F/N		9240-9241 /A/B/C/D/E/F/N	
10 (2x5)	376-378 /A/B/C/D/E/ F/N		6251-6252 /A/B/C/D/ E/F/N		7251-7252 /A/B/C/D/E/F/N		8250-8251-8252 /A/B/ C/D/E/F/N		9250-9251 /A/B/C/D/E/F/N	
12 (2x6)	380-382 /A/B/C/D/E/ F/N		6261-6262 /A/B/C/D/ E/F/N		7261-7262 /A/B/C/D/E/F/N		8260-8261-8262 /A/B/ C/D/E/F/N		9260-9261 /A/B/C/D/E/F/N	
EHL-ELV	MOTOROK									
	*3 ~400V 50Hz									
	Motor típusok									
	FCO90 SDA Ø 900 mm		A6D910 AP01-01 Ø 900 mm		A6D800 AJ01 Ø 800 mm		A8D800 AJ01 Ø 800 mm		AZD800 AM03 Ø 800 mm	
	Pólusok száma									
	6		6		6		8		12	
	Kötés									
Δ		Λ		Δ		Λ		Δ		Λ
Motor energia felvétele x1										
I	3250W	2000W	2300W	1520W	1700W	1150W	820W	520W	350W	185W
I _A	6,0 A	3,5 A	5,0 A	2,8 A	3,7 A	2,1 A	2,3 A	1,1 A	1,1 A	0,4 A
	2,0 A	6,7 A A A A A A A A A
EHL-EAL	MOTOROK									
	*3 ~460V 60Hz									
	Motor típusok									
	FCO91 SDS Ø 900 mm	 Ø 900 mm		A6D800AK01 Ø 800 mm	 Ø 800 mm	 Ø 800 mm	
	Pólusok száma									
	6		6		6		8		12	
	Kötés									
Δ		Λ		Δ		Λ		Δ		Λ
Motor energia felvétele x1										
I	2100W	1200WWW	1900W	1180WWWWW
I _A	3,6A	1,9AAA	3,65A	2,1AAAAA
	12,0A	6,4AAAAAAAAA

* Motorok túláram elleni védelemmel T_K

I_A = indítóáram

MOTOROK BEKÖTÉSE

EHV...

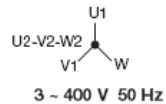
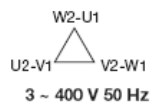
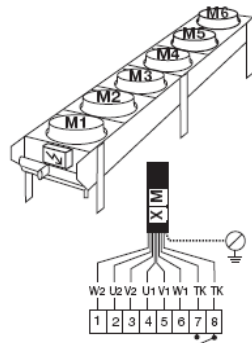
EAV... Mielőtt az elektromos bekötést elkezdéné, kötelező a következők betartása:

EHL... • győződjön meg róla, hogy a berendezés nincs áram alatt

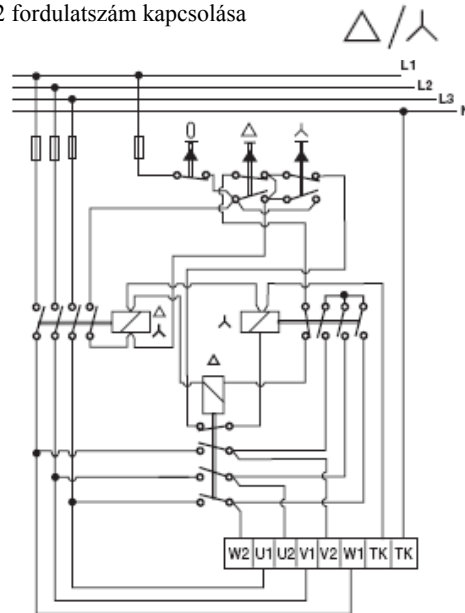
EAL...

A bekötéssel rendelt berendezések kapcsolása

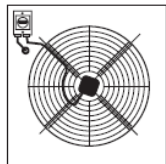
W2	Narancs
U2	Piros
V2	Szürke
U1	Barna
V1	Világos kék
W1	Fekete
	Fehér
	Zöld



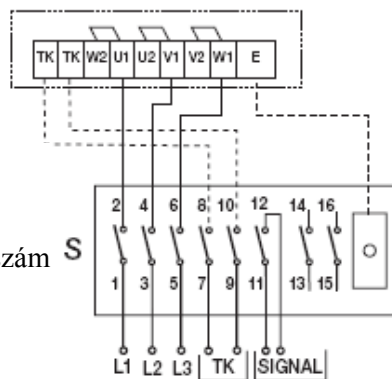
2 fordulatszám kapcsolása



SZERVIZKAPCSOLÓ



Motorok

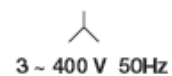
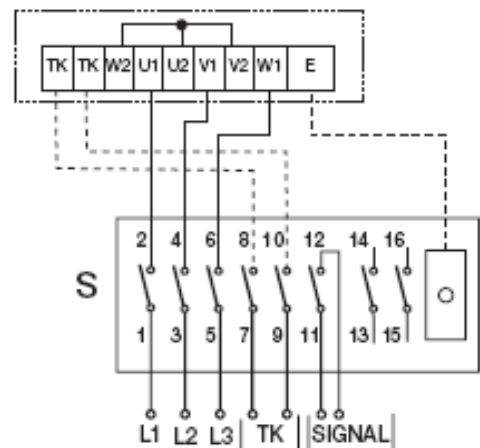


Magas fordulatszám kapcsolása



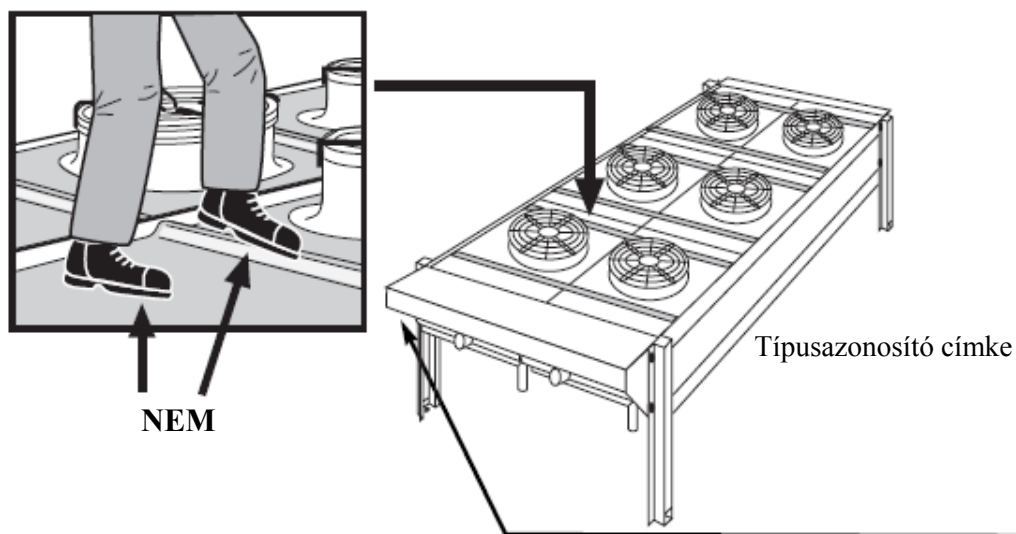
Alacsony fordulatszám kapcsolása

Motorok



KARBANTARTÁS

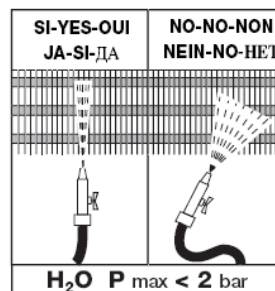
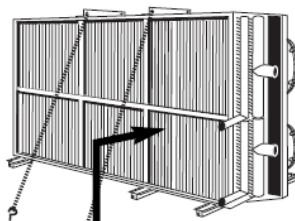
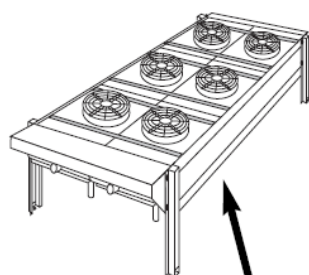
EHV...H – EAV...H
EHL...H – EAL...H



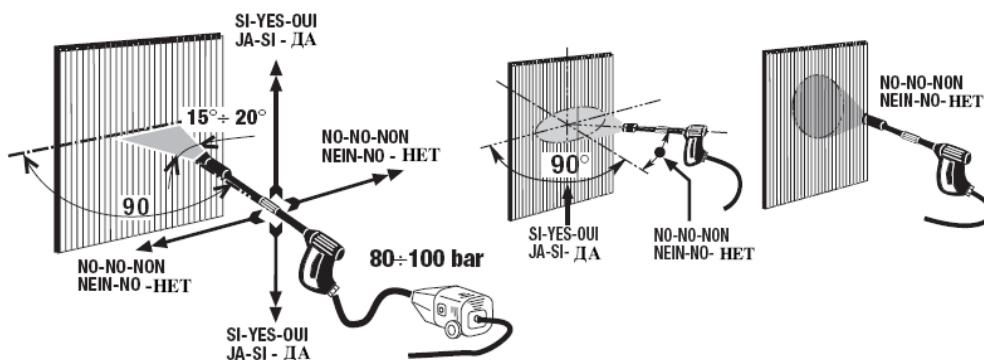
TISZTÍTÁS

EHV...H - EAV...H
EHL...H - EAL...H

EHV...V - EAV...V
EHL...V - EAL...V



TISZTÍTÁS MAGASNYOMÁSÚ MOSÓVAL



MEGJEGYZÉSEK A MEGFELELŐ TISZTÍTÁSHOZ:

- Ø lapos fejű mosó
- a víznyomás 80 ÷ 100 bar
- mind vízszintesen, mind függőlegesen tartsa a mosót a lamellákhoz képest a megfelelő szögben



EHV...H – EAV...H
EHL...H – EAL...H

- Üzemszünet esetén 4 hetente 3-5 órás próbaüzemet célszerű tartani

EHL -
Vizes,



EAL

glikol nélküli hűtés esetén: győződjön meg róla, hogy a környezeti hőmérséklet mindig **0°C** felett van.

Hogy elkerülje a fagyást az üzemszünet alatt, szárítsa le a szárazhűtőt levegő ráfújásával és vezessen bele glikolt.



Hűtőközeg belépő hőmérséklete **60°C** (speciális kialakítás a >60°C hőmérsékletre).

